

5 Czyszczenie i pielęgnacja



Zasadniczo: Nie należy zwlekać z czyszczeniem. Im więcej czasu upłynie, tym czyszczenie jest trudniejsze.



Należy uważać by żadna ciecz nie przedostała się do wnętrza eksponatu.



Działanie środków czystości o nieznanym składzie należy zawsze najpierw wypróbować na powierzchniach w niewidocznym miejscu.

5.1 Lekkie zabrudzenia

W większości przypadków do czyszczenia wystarcza wilgotna ścierka.

Powierzchnie z tworzywa sztucznego mogą być czyszczone za pomocą antystatycznego środka czyszczącego do tworzywa.

5.2 Silne zabrudzenia

Namaczać wodą z mydłem a ostatecznie zmywać wilgotną, nie pozostawiającą śladów ścierką lub wilgotną gąbką. Następnie wytrzeć na sucho.




Szkła akrylowego nie wycierać na sucho, to zwiększa ilość nagromadzonego kurzu

5.3 Wskazówki dotyczące pielęgnacji

Szkło akrylowe: antystatyczny środek czyszczący do tworzywa sztucznego + środek do pielęgnacji (np. AKU).

5.4 Szczególne zabrudzenia

	Szkło akrylowe	Tworzywa sztuczne i płyty drewniane powlekane tworzywem sztucznym
Uwaga 	Nie wycierać na sucho. Nie używać środków szorujących ani wełny stalowej. Używać miękkich, nie powodujących zadrapań wilgotnych ścierek, szmat lub waty.	Nie wycierać na sucho.
Smar, olej, pomadka do ust, pasta do butów, farba, lakier, tusz, klej	Benzyna do czyszczenia, spirytus mineralny Uwaga: nie poddawać długotrwałemu działaniu	Benzyna do czyszczenia, spirytus mineralny
Guma do żucia	Zamrozić przy pomocy kostek lodu i sprayu schładzającego a następnie zdrapać. Potraktować parą wytworzoną z urządzenia wysokociśnieniowego a następnie zdrapać.	Zamrozić przy pomocy kostek lodu i sprayu schładzającego a następnie zdrapać. Potraktować parą wytworzoną z urządzenia wysokociśnieniowego a następnie zdrapać. Spryskać WD-40 i pozostawić aż zacznie działać a następnie zdrapać. Uwaga: WD-40 może powodować powstawanie plam.
Kamień	Środek czyszczący zawierający ok. 10 % kwasu cytrynowego lub 10% kwasu octowego	
Nie należy nigdy używać!	spirytus, alkohol, aceton, benzol.	aceton, benzol, chloroform, kwasy solne
Zadrapania	Szlifowanie (ziarnistość 240 następnie 400-1000) oraz polerowanie pastą polerską.	